

Предприятие-заказчик _____

Цех _____

1. Общие положения

1.1 Опросный лист составляется на арматуру, установленную на одном участке технологической цепи.

1.2. Разработка уплотнения производится в соответствии техническими требованиями на установку изделий.

1.3. Раздел 2 заполняется Заказчиком.

1.4. Раздел 3 заполняется Изготовителем после получения заполненных Заказчиком опросных листов.

2. Исходная информация

2.1. Участок технологической цепи _____

2.2. Рабочая среда _____ Температура _____ °С.

Параметры рабочей среды.

Давление: на выдаче _____ кгс/см²;

на сальнике со стороны: нагнетания _____ кгс/см²

на сальнике со стороны: всаса _____ кгс/см²

2.3 Характеристика насоса.

Тип насоса _____ Завод-изготовитель _____

Конструкция насоса: консольный, двухпорный (подчеркнуть).

Наличие: подсальникового кольца, фонарного кольца охлаждаемого, фонарного кольца неохлаждаемого, охлаждения грундбуксы, охлаждения сальниковой камеры, охлаждение рубашки вала (подчеркнуть).

Наличие скосов на: подсальниковом кольце, фонарном кольце, грундбуксе (подчеркнуть)

Частота вращения вала _____ об/мин.

Диаметр камеры (D) _____ мм.

Диаметр рубашки (d) _____ мм.

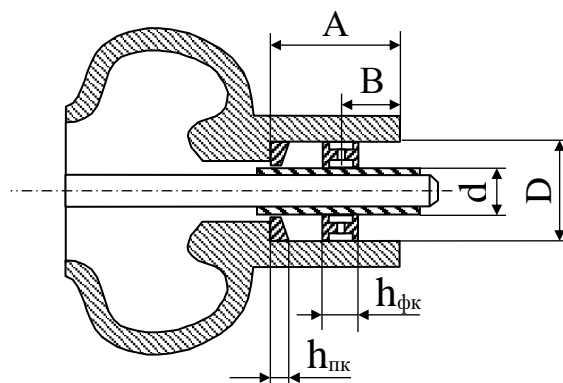
При отсутствии рубашки, диаметр вала (d) _____ мм

Глубина камеры (A) _____ мм.

Макс. Высота фонарного кольца (h_{фк}) _____ мм.

Макс. Высота подсальникового кольца (h_{пк}) _____ мм

Глубина установки фонарного кольца (B) _____ мм.



2.4. Тип применяемого уплотнения _____

2.5. Количество комплектов _____; (Примечание: комплект-набор колец на одну сальниковую камеру)

2.6. Примечания (особенности) _____

2.7. Ф.И.О. (полностью) представителя Заказчика _____ дата _____

код города _____ тел.(городской) _____ тел. (внутр.) _____

3. Предложения Исполнителя

3.1. Регламент _____ - _____ - _____

3.2. Лист каталога № _____

3.3. Письмо № _____ от _____; факс _____ от _____

4. По результатам рассмотрений предложений Исполнителя Заказчик принимает решение о составе и объеме заявки.

Контакты Исполнителя: АО НПО «УНИХИМТЕК»

Отдел сбыта: тел.: +7 (495) 580-38-98; факс: (499) 400-53-23

Служба главного конструктора: тел./факс: (495) 502-78-31

e-mail: info@graflex.ru, www.graflex.ru

1. ТРГ Графлекс® и другие безасбестовые материалы Графлекс® на основе природных и синтетических материалов используется для изготовления уплотнительных изделий (сальниковых колец, прокладок и др.) взамен набивки плетеной из асбестосодержащих и других материалов; листовых материалов и прокладок из паронита, резины, фторопласта и др.

ТРГ Графлекс® экологически безопасен, химически инертен в большинстве агрессивных сред, применим во всем диапазоне давлений до 2000 кгс/см² и температур от -200 до 3000 °С, при этом он не стареет, не теряет упругих свойств и пригоден для многоразового использования.

Уплотнительные изделия из ТРГ и других безасбестовых материалов Графлекс® имеют неоспоримые преимущества перед традиционными аналогами по герметичности, надежности и долговечности, а следовательно, и по экономическим с учетом потерь рабочих сред от их утечки, а также суммарных затрат на ремонтное обслуживание оборудования.

2. ТРГ, изделия из него и других безасбестовых материалов Графлекс® имеют чрезвычайно широкий спектр технологических возможностей при обеспечении необходимых показателей по упругости и плотности материала, по сочетанию графитового уплотнителя с армирующими стальными частями уплотнительного изделия, с природными и синтетическими материалами.

Технология соединения фторопласта-4 и графитового материала Графлекс® позволяет получить новый композиционный материал Ф4Гр25, где цифрой обозначается процентное содержание материала ТРГ "Графлекс®". Композит Ф-Гр обеспечивает получение материала с новыми потребительскими свойствами за счет сочетания лучших свойств фторопласта-4 и графитового материала Графлекс®.

3. Максимальное использование указанных выше уникальных свойств может быть достигнуто за счет:

- сбора Заказчиком с участием Исполнителя исходных данных по условиям работы существующих уплотнений;
- выбора материала и разработки Исполнителем конструкций и технологии изготовления уплотнителя, технологических требований на их установку, ремонт и эксплуатацию;
- согласования Исполнителем и Заказчиком состава, объемов и сроков поставки уплотнительных изделий.
- Указанная работа предусматривает заполнение опросных листов.

4. Опросный лист №6 – уплотнение вала центробежного насоса.

Набивки уплотнительные безасбестовые "Графлекс" для центробежных, плунжерных насосов, компрессоров любых модификаций, размеров, работающих в различных средах, поставляются на катушках в виде мерных по весу (кратно 1 кг) отрезков набивки. Специальные сальниковые уплотнения из ТРГ и набивок уплотнительных безасбестовых "Графлекс" поставляются в виде комплектов, состоящих из трех типов колец, каждое из которых выполняет свою функцию:

- уплотнительные сальниковые кольца; поставляются в виде витых колец низкой плотности типа КГН, либо в виде набивки графитовой плетеной;
- кольца типа "сендвич», необходимые для интенсивного отвода тепла от вала к корпусу насоса; изготавливаются в виде слоеных колец;
- замыкающие кольца с малой проницаемостью изготавливаются из композитного материала Ф4Гр25, либо в виде набивки графитовой плетеной;

Для рабочих сред с твердыми примесями, взвесьями или кристаллизующихся при охлаждении, дополнительно устанавливаются грязезащитные кольца, армированные нержавеющей сталью или другим металлом.

Опыт эксплуатации показал, что комплекты уплотнений, выпускаемые АО НПО "УНИХИМТЕК":

значительно эффективнее существующей асбестосодержащей, углеволоконной и им подобным набивкам;

- допускают работу насоса без протечек;
- срок службы увеличивается в несколько раз;
- допускается повторное использование комплекта уплотнения после ремонта насоса;
- работоспособны на воде при температуре до 200 °С и на нефтепродуктах при температуре до 300 °С;
- практически не имеет износа рубашки (вала) при работе в течении года.

Вместе с комплектом Заказчику поставляется регламент с указанием очередности установки колец индивидуально для каждого насоса, а также технические требования на установку комплектов уплотнений.

5. На основе предложений раздела 4 Исполнитель представляет Заказчику:

- предложения по ценам по каждому из вариантов конструкции и технологии изготовления уплотнительных изделий из ТРГ Графлекс®;
- предложения по кооперации при комплектации узлов уплотнения;